



**Il Corpo Bandistico**  
**“Giovanni Santi” Colbordolo**

*in collaborazione con:*

**COMUNE DI COLBORDOLO**

- Assessorato alla Cultura e Promozione del Territorio -

e

**Circolo Arci Morciola Sporting-Morciola**

**INVITANO**

al

**CONCERTO DI**  
**SANTO STEFANO**

**Lunedì 26 Dicembre 2011, ore 17,00**

**Centro Sportivo**

**“Morciola Sporting” (Bocciodromo)**

*Il concerto è proposto dal*

**CORPO BANDISTICO “G. SANTI” COLBORDOLO**

diretto dal M° Bruno Macci

Direttore Orchestrale M° Eduardo Javier Maffei

***Ingresso gratuito***

